

Fita de vedação multidirecional para equipamentos revestidos de grandes diâmetros.

A fita de vedação GT-G6000 é feita em 100% PTFE expandido multidirecional. De fácil instalação e ótimo desempenho de vedação.

Composta juntamente por uma película adesiva que pode ser facilmente moldável no local sendo altamente conformável. A escolha ideal para vedações frágeis de grandes diâmetros de flanges, equipamentos revestidos e equipamentos vitrificados. Protegendo contra falhas prematuras de vedação; ao contrário das juntas em PTFE comuns.

A fita de PTFE expandido Multidirecional dá excelente fluência e resistência para uma vedação de longa duração, que devido ao elevado grau de resina de PTFE, resiste a praticamente qualquer meio químico. Portanto não se degrada devido ao ataque de produtos químicos e asseguram uma vedação confiável. O usuário não terá problemas de vedação associados aos meios agressivos ou a ambientes externos.

Esta fita de vedação ajusta-se as imperfeições comuns das superfícies de flanges revestidos e mantém a estabilidade dimensional, proporcionando uma vedação de confiabilidade superior.

A alternativa certa para reduzir a manutenção, minimizando os problemas inesperados relacionados a produção de perdas e custos de material e sobras, permitindo os ganhos de produtividade.

Dados Técnicos

Material

100% puro, PTFE expandido multidirecional (*eptfe*)

Faixa de Temperatura

-240 ° C a + 270 ° C, intermitente. Máximo 315 ° C

Resistência Química

Resistente a todos os meios na faixa de pH de 0-14, exceto metais alcalinos fundidos e flúor elementar.

Faixa de aplicação recomendada

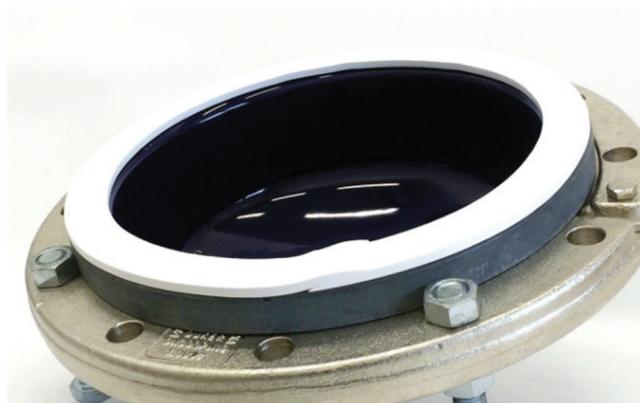
Temperatura: até 230 ° C

Pressão: Vácuo a 6 bar *

* Dependendo da instalação Parâmetros de valores mais elevados pode ser alcançado.

Aprovações e Segurança

Testado de acordo com TA-Luft (VDI 2440) até 230 °C em conformidade com a FDA 21 CFR 177,1550 (PTFE) e FDA 21 CFR 175.105 (adesivo)



Características Principais

- ✓ 100% PTFE Expandido Multidirecional
- ✓ Quimicamente inerte (para utilização em contato com os metais alcalinos e flúor de gás elementar entre em contato com o nosso serviço técnico).
- ✓ Resistentes à temperatura
- ✓ Altamente moldável e adaptável
- ✓ Fluência à baixa compressão
- ✓ Dimensionalmente estável
- ✓ Adquire a forma rápida e fácil de instalar
- ✓ Confiavelmente e de longa duração
- ✓ Conformidade com TA-Luft (conforme VDI 2440).
- ✓ Reduz os custos de estoque e instalação

Aplicações típicas

- ✓ **Componentes:**
Flanges de grande diâmetro, vidros revestidos, misturadores, agitadores, colunas e tanques de armazenamento
- ✓ **Flanges:**
Todos os tipos de flanges, especialmente grandes geometrias e equipamentos de vidro revestidos
- ✓ **Área de Vedação e Materiais dos flanges:**
Flanges de Vidro Revestidos, componentes de aço com superfícies irregulares.

Tamanhos Disponíveis e Embalagem

Width [mm]	Thickness [mm] / Spool Length [m]		
	3 mm	6 mm	9 mm
40	5 / 10 / 15	5 / 10 / 15	5 / 10 / 15
45	5 / 10 / 15	5 / 10 / 15	5 / 10 / 15
50	5 / 10 / 15	5 / 10 / 15	5 / 10 / 15
55	5 / 10 / 15	5 / 10 / 15	5 / 10 / 15
60	5 / 10 / 15	5 / 10 / 15	5 / 10 / 15
65	5 / 10 / 15	5 / 10 / 15	5 / 10 / 15

Instalação da Fita de Vedação.

1. Limpe completamente a superfície de vedação. Remova qualquer sujeira ou sobra de materiais de vedação de antigo.

2. Corte a vedação utilizando a técnica de desbaste/chanfro. (mostrado na Figura 1).

3. Aplique uma camada de base da fita de vedação. Posicione a ponta desbastada da fita de vedação próxima ao parafuso ou grampo inicial designado. Remova a proteção adesiva à medida que ela for instalada, afim de evitar que a faixa adesiva fique suja diante a instalação.

4. Monte a fita de vedação em torno de toda a circunferência do flange. A junta deve cobrir totalmente a área de vedação alinhado a largura da superfície.

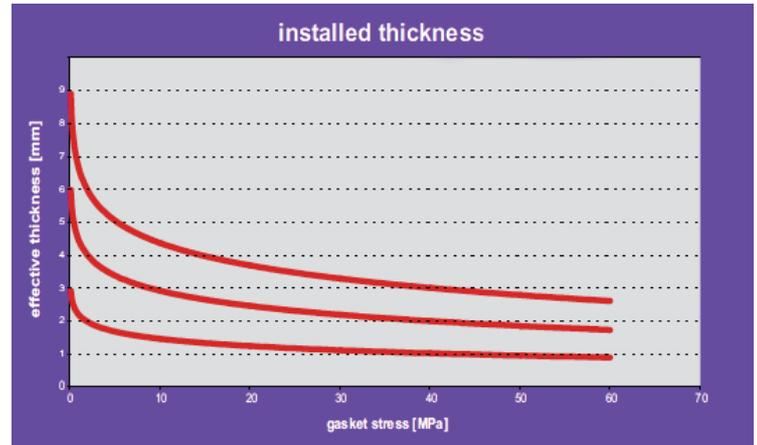
5. Coloque a fita percorrendo toda a superfície, completando com um segundo corte como (mostrado na Figura 2), permitindo a sobreposição na dimensão, conforme necessário. Horizontalmente corte o excesso, deixando uma espessura total de aproximadamente 120% da espessura original.

6. Pelo menos 3 sequências de torque progressivas em em estrela, cruz ou 180° método deve ser utilizado nas melhores práticas de instalação de juntas.

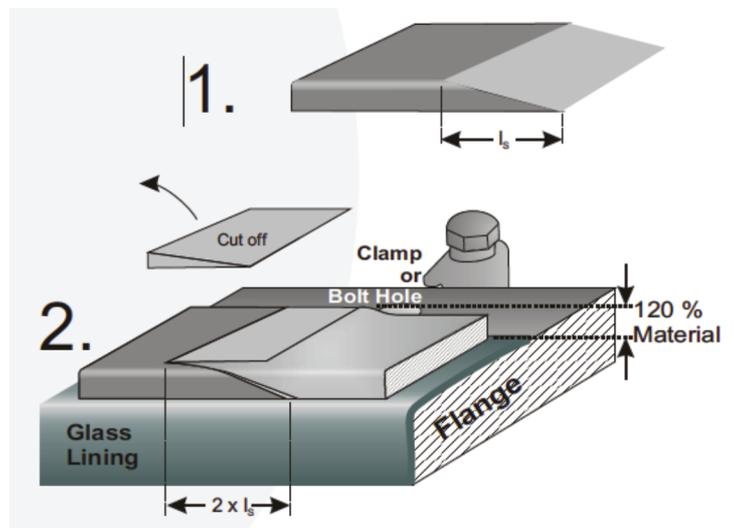
7. Por último, executar uma verificação circular para garantir um aperto firme para uma vedação de longa duração.

NOTA: Siga sempre as recomendações de torque do fabricante do equipamento.

Características da Espessura da Junta em Operação



Montagem e técnica de desbaste



Dimensões da Sobreposição

Thickness [mm]	3	6	9
Width 40-50mm	$l_s = 20 \text{ mm}$	$l_s = 30 \text{ mm}$	$l_s = 40 \text{ mm}$
Width 55-65mm	$l_s = 25 \text{ mm}$	$l_s = 40 \text{ mm}$	$l_s = 50 \text{ mm}$

Todas as informações técnicas e conselhos são baseados na nossa experiência e são o melhor do nosso conhecimento. Especificações e valores devem ser sempre verificadas pelos clientes, pois eles são os únicos que podem julgar a eficiência de um produto, levando em conta todas as condições do local e do funcionamento.

Maiores informações, entre em contato com nosso Departamento Técnico.